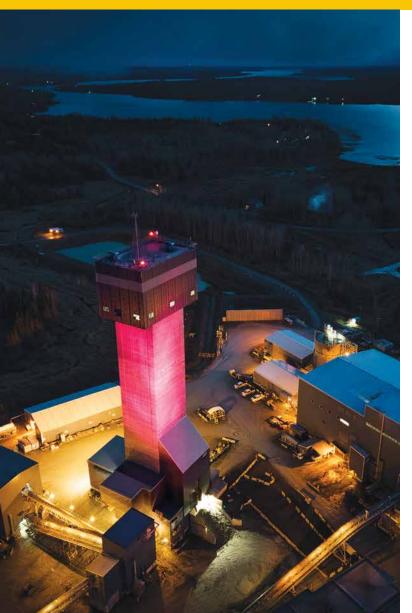


# BULLETIN D'INFORMATION

**AUTOMNE 2022** 













# MOT DE L'ÉQUIPE



Jocelyn Gélinas Directeur général



Annie Desrosiers
Assistante surintendante communications et relations avec le milieu

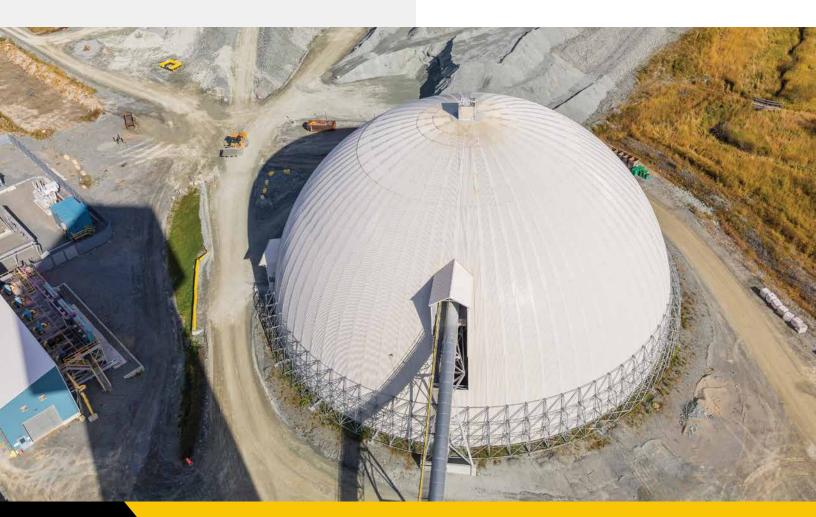
L'année 2022 tire à sa fin et nous en serons bientôt à l'heure des bilans.

Pour la mine Goldex, cette année aura été remplie d'une multitude d'initiatives réalisées avec l'objectif premier d'affirmer notre approche responsable autant d'un point de vue opérationnel et environnemental que social.

Nous sommes fiers de constater l'ensemble des réalisations que nos employés témoignent de cet engagement collectif.

Dans ce bulletin automnal, nous souhaitons vous les faire découvrir en mettant en lumière les gens qui participent à la démonstration de cette volonté commune au quotidien.

#### **Bonne lecture!**





### LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ AU CŒUR DE CHACUNE DE NOS ACTIONS



Crédit photo: Normand Huberdeau Groupe NH Photographes

#### Prix F.J. O'Connell

Le 9 juin dernier, dans le cadre du congrès annuel de l'Association minière du Québec, la mine Goldex s'est vue attribuer le trophée F.J. O'Connell dans la catégorie Opérations souterraines avec plus de 400 000 heures travaillées sans accident.

Les trophées F.J. O'Connell visent à reconnaître les performances en santé et sécurité du travail (SST) des membres de l'AMQ et à souligner leurs initiatives de prévention mises en place. Cette reconnaissance a également pour objectif de sensibiliser les travailleurs et les superviseurs à l'importance du travail d'équipe pour prévenir les accidents dans le cadre des activités d'exploitation minière.

Nous avons remporté ce prestigieux prix pour la deuxième fois en trois ans, en plus d'avoir décroché le trophée John T. Ryan remis par l'Institut canadien des mines en mai dernier. Ces honneurs témoignent de l'engagement et de l'investissement de l'ensemble de nos employés à faire de notre milieu de travail un lieu sécuritaire.

Félicitations à tous!

## Goldex fait bonne figure à la Compétition internationale de sauvetage minier 2022

Du 13 au 15 septembre, l'équipe de sauvetage minier de la mine Goldex était à l'œuvre du côté de Beaver en Virginie-Occidentale. Lors de cette compétition, ce sont 22 équipes, représentant neuf pays, qui ont participé à ce rendez-vous dans l'espoir d'être couronnées championne mondiale.

Chacune des équipes a été évaluée dans cinq des six disciplines suivantes : la simulation de sauvetage souterrain, l'examen théorique et l'évaluation du technicien, la lutte contre un incendie, les premiers soins et le sauvetage en hauteur par cordage et/ou les habiletés des sauveteurs.

Pour l'ensemble des participants, la compétition internationale de sauvetage minier (*International Mine Rescue Competition*) représente une occasion unique de rencontrer leurs pairs en vue d'améliorer leurs compétences en sauvetage et de découvrir diverses pratiques provenant des quatre coins du globe.

Félicitations à Richard Morel, Pascal Noël, Yves Masse, Alain Lavoie, Émilie Giroux, Danny Plante, Janie Blanchette, Daniel Shink, Éric Collin et Daniel Collin.

Ils ont représenté la mine Goldex et la région avec brio!





### Marcher et courir pour une bonne cause

Le 15 septembre avait lieu le Défi FUQAT à la piste d'athlétisme de Val-d'Or. Pour cette occasion, dix-huit membres de l'équipe de la mine Goldex ont été mis à l'épreuve. Ils devaient faire 39 tours de pistes (400 m) à relais le plus rapidement possible.

En plus d'agir à titre de partenaire de l'événement, la participation de nos employés a permis de remettre 1 800 \$ à la Fondation de l'Université du Québec en Abitibi-Témiscaminque.

Bravo à notre groupe d'athlètes!

#### **Ascension du Mont Goldex 2022**

Le 1<sup>er</sup> octobre, les employés de la mine Goldex ont relevé le défi de l'ascension du Mont Goldex afin d'amasser des fonds pour la Maison des jeunes l'Énergiteck de Val-d'Or.

Les participants ont été mis à l'épreuve en débutant l'ascension du niveau 140. La montée représente 10,8 kilomètres de marche avec une élévation de 1,4 kilomètre formant une pente moyenne de 13 %. D'autres participants ont également prêté main-forte à la cause en partant du niveau 76. L'exploit a été accompli en un peu moins de quatre heures.

Cette activité s'inscrit dans le cadre de la vision d'Agnico Eagle de sensibiliser son personnel à adopter de saines habitudes de vie. De plus, la tenue de cette activité a permis aux membres de l'équipe Goldex d'apporter une contribution à la communauté valdorienne en remettant 10 590 \$ à la Maison des jeunes.

L'organisme a pour mission d'offrir aux jeunes de 12 à 18 ans du territoire de Val-d'Or un milieu de vie sain et sécuritaire leur permettant de s'épanouir. Il offre aux adolescents la possibilité de prendre des responsabilités et de s'engager dans des projets d'activités culturelles, éducatives et sportives, de sensibilisation, d'information et de promotion de la santé qui les intéressent et qui se veulent utiles à la communauté.

Félicitations à l'ensemble des participants pour leur exploit et leur implication envers la cause!



### Des réductions significatives de la contribution sonore

Bien que la contribution sonore de Goldex soit conforme aux critères du MELCC, Agnico Eagle a pour vision d'exercer ses activités de façon responsable et d'être proactive, et ce, tout en visant l'amélioration en continue de ses pratiques. C'est pourquoi la mine Goldex souhaitait identifier, par le biais d'une étude acoustique menée par la firme Soft dB, quelles étaient ses sources principales de bruits audibles contribuant à la perception de la mine dans la communauté.

Suite à cette étude sonore, deux sources ayant des signatures acoustiques plus importantes ont pu être identifiées, soit les ventilateurs du puits et les cheminées des pompes à vide situées à l'usine de remblai. Ces sources possèdent la caractéristique commune d'avoir un certain contenu tonal, pouvant parfois être audible dans la communauté. Au cours des derniers mois, on a adopté des mesures de traitement sonores en vue de réduire leur contribution sonore.

#### Source n°1: Ventilateurs du puits

Ces ventilateurs sont dans le bâtiment adjacent au chevalement. Bien qu'ils ne possèdent pas de silencieux, ceux-ci pouvaient être audibles dans la communauté.

Afin de réduire la contribution sonore des ventilateurs, on a procédé à un traitement des parois internes du bâtiment en y ajoutant un absorbant acoustique. Ce traitement a permis de convertir le bâtiment en plenum acoustique, permettant ainsi d'absorber les ondes sonores avant que celles-ci ne se propagent à l'extérieur du bâtiment.



Figure 1: Ventilateurs du puits

### RÉSULTAT = 75 % DE RÉDUCTION DE L'ÉNERGIE ACCOUSTIQUE

#### Source n°2 : Cheminées des pompes à vide

On compte deux autres sources tonales contribuant au climat sonore autour de l'usine, à savoir les cheminées des pompes à vide de l'usine à remblai. Dans le but d'atténuer cette source sonore, la mine a procédé à l'installation de deux nouveaux modèles de silencieux en 2021 et 2022. Les silencieux retenus ont des performances d'atténuation sonore supérieures à ceux existants.

Bien qu'il soit d'apparence différente, le principe derrière un silencieux réactif est similaire au pot d'échappement d'une voiture.



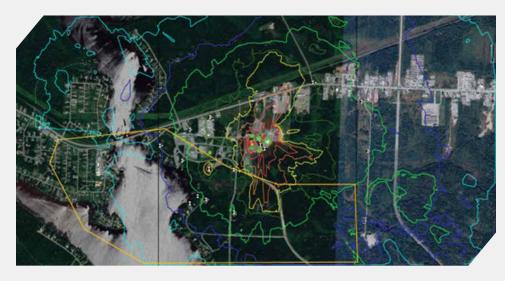
Figure 2 : Remplacement des silencieux de l'usine de remblai par des modèles plus performants

RÉSULTAT = RÉDUCTION DE + 90 % DE L'ÉNERGIE ACCOUSTIQUE



Les zones où les réductions sonores ont pu être obtenues sont présentées à la figure ci-dessous. Le secteur identifié en orange représente le secteur où on a réalisé les plus importantes réductions.

Le déploiement de ces mesures d'atténuation acoustique s'inscrit dans la vision d'Agnico Eagle d'améliorer de façon continue ses pratiques et d'entretenir des relations respectueuses avec ses communautés environnantes. Si un résident est préoccupé par le bruit généré par les opérations minières, la mine Goldex demandera une évaluation de terrain par un acousticien et un plan d'action spécifique sera mis en œuvre, si requis.





### 2022 – Une année exceptionnelle pour la mine Goldex

En plus de l'atteinte du jalon d'un million d'onces d'or produites depuis le redémarrage de ses activités en 2013, nos départements se sont surpassés en 2022, fracassant des records d'efficacité et de production.

Saviez-vous que notre système Rail-Veyor® a effectué trois jours consécutifs de plus de 10 000 tonnes métriques manutentionnées et a atteint un nouveau record de production journalière de 10 752 tonnes métriques? L'équipement est loin de son taux de conception original de 6 000 tonnes par jour. Cette performance est le résultat de l'innovation, de l'investissement en temps et de l'acharnement au travail des employés.

On a également pu prouver les bienfaits des derniers investissements dans la nouvelle aire de maintenance et l'ajout d'un septième train, puisqu'on a enregistré une production journalière moyenne sur la semaine de plus de 8 200 tonnes par jour, et tout cela réalisé en ayant recours à des énergies propres.

Évidemment notre équipe chargée de l'exploitation a permis que le matériel soit au rendez-vous. Saviez-vous qu'avec une production de 8 000 tonnes par jour, la mine souterraine Goldex est la plus grosse mine souterraine dans la région de l'Abitibi-Témiscamingue?

L'équipe de notre usine a pour sa part affiché aussi une excellente performance et a battu un record historique de production de 273 000 tonnes. Le précédent record, qui remonte à 2011, était de 270 000 tonnes.





LTE Rail-Veyor®

### Le réseau LTE au service de notre performance

Au cours des derniers mois, des investissements ont été réalisés pour la mise en place d'un réseau LTE et pour munir des wagons du Rail-Veyor® de capteurs et les rendre capables de transmettre des données du train mobile au réseau d'instrumentation de la mine. Cette innovation permet d'arrêter les trains avant qu'un déraillement ne se produise, ce qui permet de poursuivre en toute transparence et de façon sécuritaire la manutention du minerai.

### Projet Akasaba Ouest – Une synergie avec nos activités d'exploitation de la mine Goldex

C'est avec fierté et enthousiasme qu'était annoncée officiellement la mise en valeur de notre projet Akasaba Ouest en juillet dernier. Ce projet, situé à moins de 30 kilomètres de nos installations de la mine Goldex, nous permettra de consolider notre plan minier en ajoutant de la flexibilité à notre profil de production, de contribuer à la restauration du site Manitou et de créer une centaine d'emplois de qualité. Le projet permettra une synergie entre nos deux installations alors que le traitement du minerai sera effectué à l'usine de la mine Goldex, réduisant ainsi l'empreinte du projet dans son environnement.

C'est donc en septembre dernier qu'ont débuté les travaux de construction sur le site avec une mise en service prévue en 2024. Sur la durée de vie totale de la mine, nous prévoyons produire 115 000 onces d'or ainsi que 21 000 tonnes de cuivre, un minerai critique et stratégique que le gouvernement du Québec souhaite mettre en valeur pour contribuer aux efforts de transitions énergétique et technologique. Les retombées économiques de ce projet pour l'Abitibi-Témiscamingue sont évaluées à 300 millions de dollars.

Comme pour l'ensemble des projets déployés par Agnico Eagle, le projet Akasaba Ouest s'inscrit dans une démarche soucieuse de son environnement et de ses communautés environnantes. En ce sens, de nombreux programmes de suivi environnementaux sont en place, notamment au niveau du bruit, de la végétation, des poussières, de l'habitat du poisson, de la faune, de la halde à stériles, de la tourbière ainsi que du caribou. Des communications ouvertes avec les communautés touchées par le projet et les différentes parties prenantes sont effectuées de manière proactive. Différents canaux de communication nous permettent de maintenir les échanges et de communiquer sur l'avancement des travaux de construction, entre autres par le biais de notre comité de suivi, des présentations citoyennes ainsi que par le biais de nos divers médias.

Nous privilégions une approche participative reposant sur l'écoute et le développement d'une confiance mutuelle. Vous avez des questions, des commentaires ou des préoccupations. Nous vous invitons à nous en faire part.

#### Parlez-nous, nous sommes à l'écoute!

relations.goldex@agnicoeagle.com | 819 874-7822, poste 4103224

### Pipeline de Manitou - La prévention au cœur de nos priorités

À l'est de la ville de Val-d'Or se trouve le site de restauration minier Manitou\*. Le projet a vu le jour en 2007, grâce à une collaboration entre le ministère de l'Énergie et des Ressources naturelles (MERN) et la mine Goldex. Grâce à une gestion positive des résidus de la mine Goldex, le site Manitou est aujourd'hui l'habitat d'une faune diversifiée où la nature a repris ses droits.

Saviez-vous que les résidus de la mine Goldex sont acheminés sur le site de Manitou par un pipeline d'une longueur de 23 km?

Dans l'optique d'exercer ses activités de façon responsable et sécuritaire, l'équipe de la mine Goldex a procédé dernièrement à un nettoyage et à une évaluation des conduits du pipeline de façon proactive. Le nettoyage et l'évaluation permettent de cibler toutes anomalies et détériorations ou l'amincissement des parois d'acier.



Torpilles utilisées pour le nettoyage

L'inspection est réalisée à l'aide de torpilles de nettoyage qui retirent l'accumulation de sédiments et de corrosion sur les parois en acier du pipeline. Une fois le canal bien nettoyé, une torpille instrumentée, qui est munie d'un laser, rapporte le diamètre de l'intérieur du pipeline. Les données transmises par la torpille instrumentée ciblent toute anomalie pouvant mener à un incident.

Suite aux évaluations effectuées l'été dernier, les rapports nous ont confirmé que l'ensemble du réseau de canalisation est conforme aux normes d'ingénierie. La réalisation de cette initiative témoigne de l'engagement d'Agnico Eagle mine Goldex d'exercer ses activités de façon sécuritaire et responsable sur le plan social et environnemental. La mine Goldex est fière d'encourager l'élaboration de meilleures pratiques comme celle-ci afin de protéger l'environnement dans les milieux où elle évolue.

Merci à toutes les personnes qui ont été impliquées de près ou de loin dans ce projet.

<sup>\*</sup> Ancien site minier abandonné, n'appartenant pas à Agnico Eagle.



### **AU CŒUR DE NOTRE MILIEU**

### Mine Rose - Nouvel équipement pour la cause

Le 20 octobre dernier, Agnico Eagle mine Goldex et Meglab ont uni leurs voix pour inaugurer la sous-station électrique rose dans le cadre de la campagne #minerose. En plus de faire l'acquisition d'un nouvel équipement pour ses activités, l'initiative a permis de contribuer financièrement à une cause qui nous tient à cœur. C'est avec plaisir que la mine Goldex a remis 2 000 \$ à la Fondation du cancer du sein du Québec. L'événement d'inauguration fut une belle occasion de sensibiliser les employés à l'importance du dépistage préventif.





### **Embellir Val-d'Or - Une tradition annuelle**

Cette année, c'était au tour de notre équipe des ressources humaines et des relations avec le milieu de soutenir l'organisme Embellir Val-d'Or. Les membres de l'équipe ont désherbé et nettoyé l'espace dédié à la plantation d'hémérocalles, en plus de diviser et de replanter cette fleur emblématique de Val-d'Or.

Notre implication annuelle avec Embellir Val-d'Or cadre à merveille avec notre programme d'investissements communautaires qui contribue au dynamisme social et culturel de l'ensemble de notre région.

Merci à l'ensemble des employés pour leur participation et à M<sup>me</sup> Lorraine Lafond d'avoir accueillie notre équipe dans leurs installations.

### Journées portes ouvertes de la mine Goldex

Les 18 et 19 juin derniers avaient lieu les journées portes ouvertes de la mine Goldex d'Agnico Eagle. L'événement a permis à nos employés et à leurs familles, ainsi qu'à la communauté de Val-d'Or, de découvrir les différentes étapes du processus minier et de rencontrer l'équipe derrière les activités de la mine.

L'équipe souhaite remercier tous les visiteurs présents lors de l'événement. Merci également à l'ensemble des personnes impliquées ainsi qu'aux partenaires pour leur contribution lors de l'événement. Cette belle réussite n'aurait pas été possible sans votre apport et votre soutien. Les journées portes ouvertes en chiffres :

**537** 

181

603

86

17

participants aux visites guidées

participations au concours de dessins

repas servis employés, étudiants et stagiaires mobilisés fournisseurs et partenaires locaux et régionaux

Merci à Adama Productions, Autobus Maheux Ltée, Canadian Tire, Chapiteau Abitibi 2011, CFP Val-d'Or, Crapule et Malcommode, GÉCO, Jarmila Guivarch Photographe, Imprimerie Harricana inc, LEBLEU Communication humaine, Photobooth Miroir Magique AT, Nettoyeur Sigma Ltée, Sandvik, Toromont Cat, Trim-Line de l'Abitibi et Visuart.

















### Notre équipe solidaire et engagée au souper communautaire de Val-d'Or

C'est en toute solidarité et avec enthousiasme que notre équipe s'est impliquée dans le souper communautaire qui se déroulait le 25 août dernier à Val-d'Or et y a contribué. Cet événement, qui vise à favoriser une cohabitation harmonieuse et inclusive des membres de notre communauté, fut un succès sur toute la ligne.

Nous souhaitons féliciter le comité organisateur et l'ensemble des gens impliqués pour la réalisation de cette belle initiative.

### La Nuit des sans-abri de Val-d'Or

C'est dans un esprit de solidarité et de bienveillance que plus de 15 employés de la mine Goldex se sont mobilisés afin de s'impliquer lors de la Nuit des sans-abri.

En plus de répondre présent, Agnico Eagle est fière d'avoir apporté une contribution en offrant chaleur, soupe, sacs à dos, tuques, bas et gourdes aux membres de notre communauté dans le besoin.

Nous tenons également à souligner le travail important réalisé par les divers organismes qui œuvrent dans le domaine de l'itinérance au quotidien et qui offrent soutien et réconfort!





### VOUS AVEZ DES QUESTIONS OU DES PRÉOCCUPATIONS?

# PARLEZ-NOUS, NOUS SOMMES À L'ÉCOUTE.





relations.goldex@agnicoeagle.com



819 874-7822 poste 4103224



abitibi.agnicoeagle.com









